

Niedriglegierter Fülldraht (Open Arc) E 71 T-GS zum Schweißen ohne Schutzgas für allgemeine Aufgaben

Eigenschaften:

Schutzgasloser, selbstschützender Fülldraht für allgemeine Schweißungen und Pufferungen für Hartauftrag. Ausbringung ca. 90%.

Anwendungsgebiete:

Anwendbar zum Heft-, Stumpfnah und Kehlnahtschweißungen an niedriglegierten Blechen bis 15mm Dicke in allen Positionen.

Normklassifizierung:

DIN EN 758	T42 ZWN 1 H10
AWS A 5.20	E 71 T-GS

Wichtigste Grundwerkstoffe:

P235/S235 - P355/S355

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte):

0,2% Dehngrenze $R_{p0,2}$	Zugfestigkeit R_m	Bruchdehnung A_5	Kerbschlag- zähigkeit ISO V RT	Härte Hv 40
520 N/mm ²	610 N/mm ²	18 %	-	200

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %:

C	Si	Mn	P	S	Al	
0,15	0,30	1,0	≤ 0,012	≤ 0,012	0,8	

Schutzgas und Schweißdaten:

Schweißverfahren	Dimension Schweisszusatz (mm)	Schweißstrom (A)	Spannung (V)	Polarität
Self-Shield	ø 0,9	30-120	14-17 V	= -
	ø 1,2	80-200	16-20 V	
	ø 1,6	140-250	19-25 V	