



# WZWP-050MPV

**Pneumatisch betriebene  
50t Werkstattpresse  
in Standausführung**

*Pneumatic 50t Shop Press  
Standing Version*

---

**Benutzerhandbuch  
*User manual***

WKZ014 - DE/EN Ver. J1202



## Vorwort

Sehr geehrter Kunde,

bitte nehmen Sie sich die Zeit dieses Handbuch vollständig und aufmerksam durchzulesen. Es ist wichtig, dass Sie sich vor der Inbetriebnahme mit dem sicheren Umgang Ihres Gerätes vertraut machen.

Dieses Handbuch sollte immer in der Nähe des Gerätes aufbewahrt werden, um im Zweifelsfall als Nachschlagewerk zu dienen und sollte gegebenenfalls auch etwaigen Nachbesitzern ausgehändigt werden.

Die Bedienung und Wartung dieses Gerätes birgt Gefahren, welche über Symbole in diesem Handbuch verdeutlicht werden sollen. Folgende Symbole werden im Text verwendet, Bitte beachten Sie die jeweiligen Hinweise sehr aufmerksam.



### Allgemeiner Sicherheitshinweis

Dieses Symbol markiert einen Hinweis, deren Beachtung zu Ihrer persönlichen Sicherheit oder zur Vermeidung von Geräteschäden dient.



### Allgemeiner Hinweis

Dieses Symbol markiert Hinweise und praktische Tipps für den Benutzer.

Wir haben den Inhalt des Handbuches auf Übereinstimmung mit dem beschriebenen Gerät geprüft. Dennoch können Abweichungen nicht ausgeschlossen werden, so dass wir für die vollständige Übereinstimmung keine Gewähr übernehmen. Die Angaben werden jedoch regelmäßig überprüft und notwendige Korrekturen sind in den nachfolgenden Auflagen enthalten, welche sie über unsere Homepage einsehen können. Sollten Zweifel in Bezug auf Eigenschaften oder Handhabung mit dem Gerät auftreten, so kontaktieren Sie uns bitte vor der Inbetriebnahme.

Die Abbildungen müssen mit der aktuellen Ausführung nicht übereinstimmen. Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler sind vorbehalten.



Bei Schäden, die durch Nichtbeachtung der Anweisungen in diesem Handbuch entstehen, erlischt der Garantieanspruch. Für Folgeschäden, die daraus resultieren, übernehmen wir keine Haftung.

## Inhaltsverzeichnis

Vorwort	2
Inhaltsverzeichnis	2
1. Sicherheitshinweise	4
2. Spezifikation	4
3. Montagehinweise	4
4. Verwendung	5
5. Wartung	5
6. Fehlersuche	5
Anhang	
Teileverzeichnis	8
Garantieerklärung	10
Konformitätserklärung	11

## Preface

Dear Customer,

this manual provides information and procedures to safely operate this device. For your own safety and protection from injury, carefully read, understand and observe the safety instructions described in this manual before you use the press.

This manual or a copy of it should be kept with the machine to remove ambiguity if necessary. Please provide this manual also to the next owner.

To operate this shop press can present hazards if improperly operated and serviced, which are highlighted with the symbols below. Read this operating notes very carefully to reduce the possibility of personal injury or damage to the equipment!



### General safety information

This symbol remarks information to prevent machine damage or for your own safety.



### General advice

This symbol remarks important instructions and helpful hints.

The information contained in this manual was based on machines in production and checked on propriety. Please be aware, that differences between this manual and following versions of the shop press are possible. You can download the latest version of this manual on our web site. We reserve the right to change any section of this manual without notice. If you have questions about operating or servicing this generator, please contact us or our next distributor.

Technical changes, errors and misprints excepted. All artworks may not have to match with the actual version of the machine.



Damages caused on noncompliance with the directives of this manual will lead to void the guarantee. In that case we do not cover consequential damages.

## Content

Preface	3
Table of Content	3
1. Safety Information	6
2. Specification	6
3. Assembly	6
4. Operation	7
5. Maintenance	7
5. Possible Errors	7
Appendix	
Parts	8
Warranty declaration	10
Declaration of conformity	11

## 1. Sicherheitshinweise



Die Anweisungen in diesem Handbuch müssen ggf. durch die jeweils gültigen gesetzlichen Vorschriften und technische Normen ergänzt werden. Sie ersetzen keine Normen oder zusätzliche (auch nicht gesetzliche) Vorschriften, die aus Sicherheitsgründen erlassen wurden.



Diese Werkstattpresse muß vor jedem Gebrauch einer visuellen Inspektion unterzogen werden! Im Zuge dieser Kontrolle sind folgende Punkte zu kontrollieren:

- Dichtheit des Hydraulikölkreislaufs (Pumpe, Zylinder und Schlauch/-anschlussstücke)
- Kein Schaden/Deformation am Geräterahmen
- Den guten Sitz aller Schrauben und Muttern visuell überprüfen

- Tragen Sie bei Tätigkeiten an der Presse immer Schutzhelm, Gesichtsschutz, Handschuhe, Sicherheitsschuhe und passende Kleidung gemäß den gültigen Vorschriften zur Vermeidung von Arbeitsunfällen.
- Verwenden Sie dieses Gerät niemals an Gegenständen, welche während des Pressvorgangs brechen (z.B. Hohlkörper) oder herausgeschleudert (z.B. Feder) werden könnten.
- Stellen Sie vor Beginn des Pressvorgangs sicher, dass der Presstisch waagrecht ausgerichtet und mit den Rahmenbolzen an allen 4 Aufnahmepunkten gesichert wurde. Eine Verwendung ohne Bolzen ist untersagt! Bei Verwendung von Richtblöcken muss sichergestellt werden, dass diese mittig am Presstisch aufliegen.
- Setzen Sie den Pressdorn immer mittig am Werkstück an, ansonsten könnte das Werkstück oder der Dorn herausgeschleudert werden.
- Überschreiten Sie niemals die maximale Kapazität der Presse.
- Überschreiten Sie niemals den Maximalhub des Hydraulikzylinders, andernfalls könnte das Gerät bzw. Teile davon Schaden nehmen.



Dieses Gerät ist prüfungspflichtig! Folgende Teile müssen mindestens einmal pro Jahr von einem Sachverständigen (Ziviltechniker) überprüft werden: Alle Schweißnähte, die Zylinder- und Pumpenaufhängung, sowie Hydraulikrohre/-schläuche.

## 2. Spezifikation

Pneumatisch- oder Hand betriebene Hydraulische Werkstattpresse in Standausführung für Montage- oder Richtarbeiten. Rahmen aus verschweißtem Profilstahl, Seilzug für einfache Handhabung des Arbeitstisches, integriertes Manometer, automatischer Kolbenrücklauf.

Modell	WZWP-050MPV
Max. Presskraft	50 t / 50.000 kg
Kolbenhub	130 mm
Stempeldurchmesser	Ø58 mm (Druckadapter Ø68x50mm), Zylinder: Ø80mm
Arbeitshöhe	360 - 1.320 mm
Tischabmessung BxT	610 x 210 mm
Portalposition	seitlich justierbar, ± 150 mm (Ges. 300 mm)
Werkstischverstellung	in 160mm Schritten (7 Positionen)
Pumpenbetätigung	manuell und pneumatisch (max. 8 bar)
Kolbenweg/manuellem Hub	ca. 1,5mm
Zeit für max. Kolbenstrecke	270s (130mm Ausfahren, bei 8 bar pneumatisch)
Abmessungen BxTxH	1.270 x 850 x 2.170 mm
Eigengewicht	241 kg

## 3. Montage

Siehe beiliegende Montageanweisung.

## 4. Verwendung



Bei der erstmaligen Verwendung das Entlüftungsventil (18C) öffnen und den Zylinder mehrmals vollständig ausfahren. Damit wird die Luft aus dem Hydraulikkreislauf entfernt.

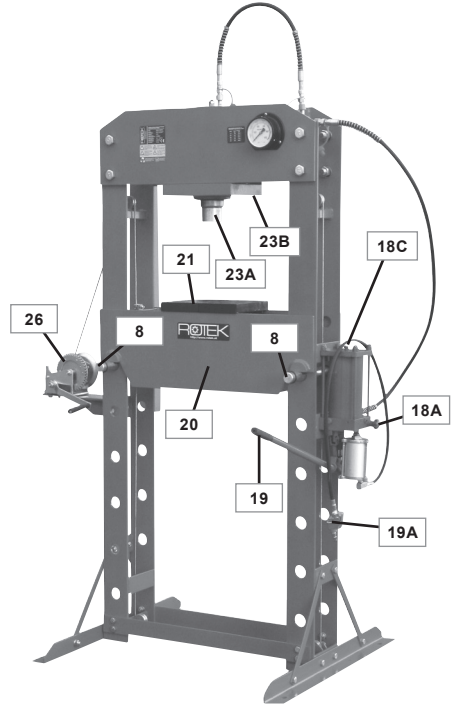
- Die 4 Halteschrauben (23B) des Seitenverschiebs öffnen und Kolben positionieren. Im Anschluß Schrauben (23B) wieder anziehen.
- Kurbeln Sie Presstisch (20) mit Hilfe der Seilrolle (26) an die gewünschte Position und fixieren Sie diesen mit beiden Haltebolzen (8).
- Druckplatten (21) einsetzen.
- Werkstück auf Druckplatten (21) setzen.
- Schließen Sie das Hydraulikventil (18A). Im Uhrzeigersinn, nach rechts anziehen.
- Manuelle Betätigung: Betätigen Sie den Pumpenhebel (19) ...  
Pneumatische Betätigung (Druckluft muss angeschlossen sein, max. 8bar): Betätigen Sie den Hebel (19A) des Druckluftschlauchs ... bis sich die Kolbenstange (23A) nahe dem Werkstück befindet.
- Richten Sie das Werkstück auf den Druckplatten (21) so aus, daß es sich mittig zu zur Kolbenstange (23A) befindet.
- Fahren Sie die Kolbenstange (23A) weiter aus (manuell oder pneumatisch - siehe oben).



Achtung Werkstück zwingend zentrisch ausrichten, da dieses ansonsten unter dem hohen Druck herausgeschleudert werden könnte!

Überschreiten Sie niemals die maximal zulässige Kraft von Werkstück oder Presse!

- Nach Abschluß der Arbeit das Werkstück fixieren (halten) und das Hydraulikventil (18A) öffnen. Die Kolbenstange (23A) fährt selbstständig in die Ausgangsposition zurück.



## 5. Wartung



Sollte ein Defekt festgestellt werden, muss das Gerät bis zur Behebung ausser Betrieb gesetzt werden - defekte Geräte dürfen nicht verwendet werden!

Täglich: Auf Dichtheit des Hydraulikkreislaufs, Deformationen am Geräterahmen sowie den guten Sitz aller Schrauben und Muttern visuell überprüfen.

Monatlich: Alle beweglichen Teile (Gelenke, Achsen, Kolbenstange) einölen sowie alle Muttern und Schrauben nachziehen.

Jährlich: Hydrauliköl auf Kondenswasser überprüfen und falls notwendig ersetzen. Verwenden Sie nur Hydrauliköl ISO VG32. Nie Motoröl oder Bremsflüssigkeit verwenden!

## 6. Fehlersuche

Symptom	Ursache	Maßnahme
Kolbenstange senkt sich nicht	Ventil nicht geschlossen	Ventil schließen (nach rechts)
	Zu wenig Hydrauliköl	Hydrauliköl nachfüllen
Weg des Kolbens zu gering	Zu wenig Hydrauliköl	Hydrauliköl nachfüllen
Kolbenrücklauf nicht vollständig	Zu viel Hydrauliköl	Hydrauliköl ablassen

## 1. Safety Information



The following safety informations and all advices in this manual eventually have to be extended with the local safety standards which are valid at the installation site of this machine.



Before each use this machine have to be visually inspected! Check the following points:

- Density of all hydraulic components (pump, cylinder, tube, all hydraulic connectors)
- Frame is in good condition (no crack, bent or broken parts)
- No loose screws and nuts in sight

- Always wear safety helmet, face shield, hand gloves, safety shoes and additional personal safety equipment to prevent workplace accidents.
- Some parts being pressed may have a tendency to pop out of the press or explode under pressure. Protect yourself accordingly. Keep hands away from the pressure head and out of support rod holes. This press is designed for pressing, bending, and straightening purposes only. DO NOT compress springs or other objects that could be ejected from the press. DO NOT compress objects that could shatter.
- The adjust beam has to be mounted horizontal and must be secured with both pins in all four mounting holes.
- Always center the work piece on the table plates and center the pressure head on the work piece to prevent injury by ejection of the work piece.
- Do not operate this press beyond its rated capacity.
- Please understand the max. working stroke before operate, Do not overload the max. working stroke, so as not to damage parts.



This machine has to be yearly inspected by a technical surveyor for hydraulic components. In this survey the following parts have to be inspected:

- All weld joints
- Pump and cylinder bases and sockets
- All hydraulic tubes and hydraulic connectors

## 2. Specification

Pneumatic and manual self-standing workshop press for assembly or straightening work. Casting is made of welded quality steel sections. The height of the work table is easy to adjust. Integrated manometer, automatic piston return function.

Type	WZWP-050MPV
Max. Force	50 t / 50.000 kg
Piston stroke	130 mm
Diameter of piston	Ø58 mm (adapter: Ø68x50mm), Cylinder: Ø80mm
Working height	360 - 1.320 mm
Table dimension WxD	610 x 210 mm
Ram positioning	sideward adjustable, ± 150 mm (total 300 mm)
Table positioning	160mm steps (7 positions)
Pump operate mode	manual and pneumatic (max. 8 bar)
Piston way/manual pumping	aprox. 1,5mm
Time for max. piston way	270s (130mm way, 8 bar pneumatic operation)
Dimension WxDxH	1.270 x 850 x 2.170 mm
Net weight	241 kg

## 3. Assembly

See attached mounting instruction document.

## 4. Operation



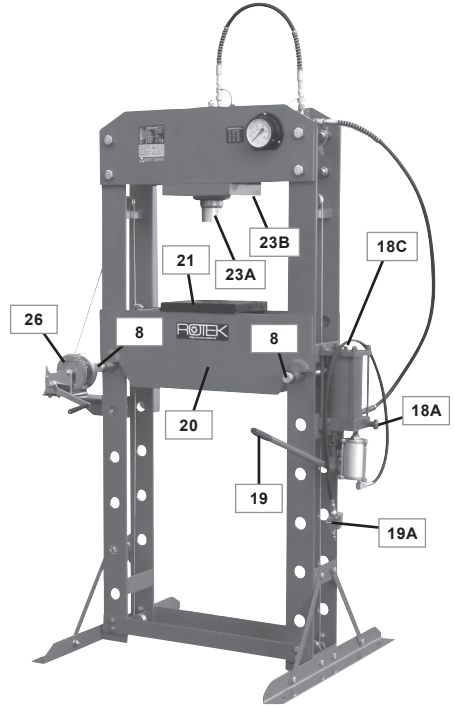
First usage: Open the Air-release-valve (18C) and pump out the piston several times to banish the air which is trapped in the hydraulic system.

- Open 4 bolts (23B) and adjust cylinder (left-right). Fasten bolts (23B) after positioning.
- Raise the adjust beam (20) with wire gear (26) on required position and fix the beam with both pins (8).
- Mount arbor plate (21).
- Put the workpiece on the arbor plate (21).
- Close the hydraulic valve (18A) by turning it clockwise until tight.
- Manual: Pump handle (19) ...  
Pneumatic (air compressor must be attached, max 8bar!): Pull trigger (19A) of pneumatic hose (19B) ... until the ram (23A) is near workpiece.
- Align ram and work piece to ensure center loading.
- Apply load to work piece by pumping handle (19) or pneumatic gear (19A).



Attention! Always center the work piece on the table plates and center the pressure head on the work piece to prevent injury by ejection of the work piece. Do not overload work piece.

- Remove load from work piece by turning release valve counterclockwise. Stabilize work piece so it does not fall while pressure is released.
- Remove work piece after ram is fully retracted.



## 5. Maintenance



If you encounter any damage on the press - it is forbidden to use the press until the damage is repaired. Do not use if bent, broken, cracked, leaking or otherwise damaged.

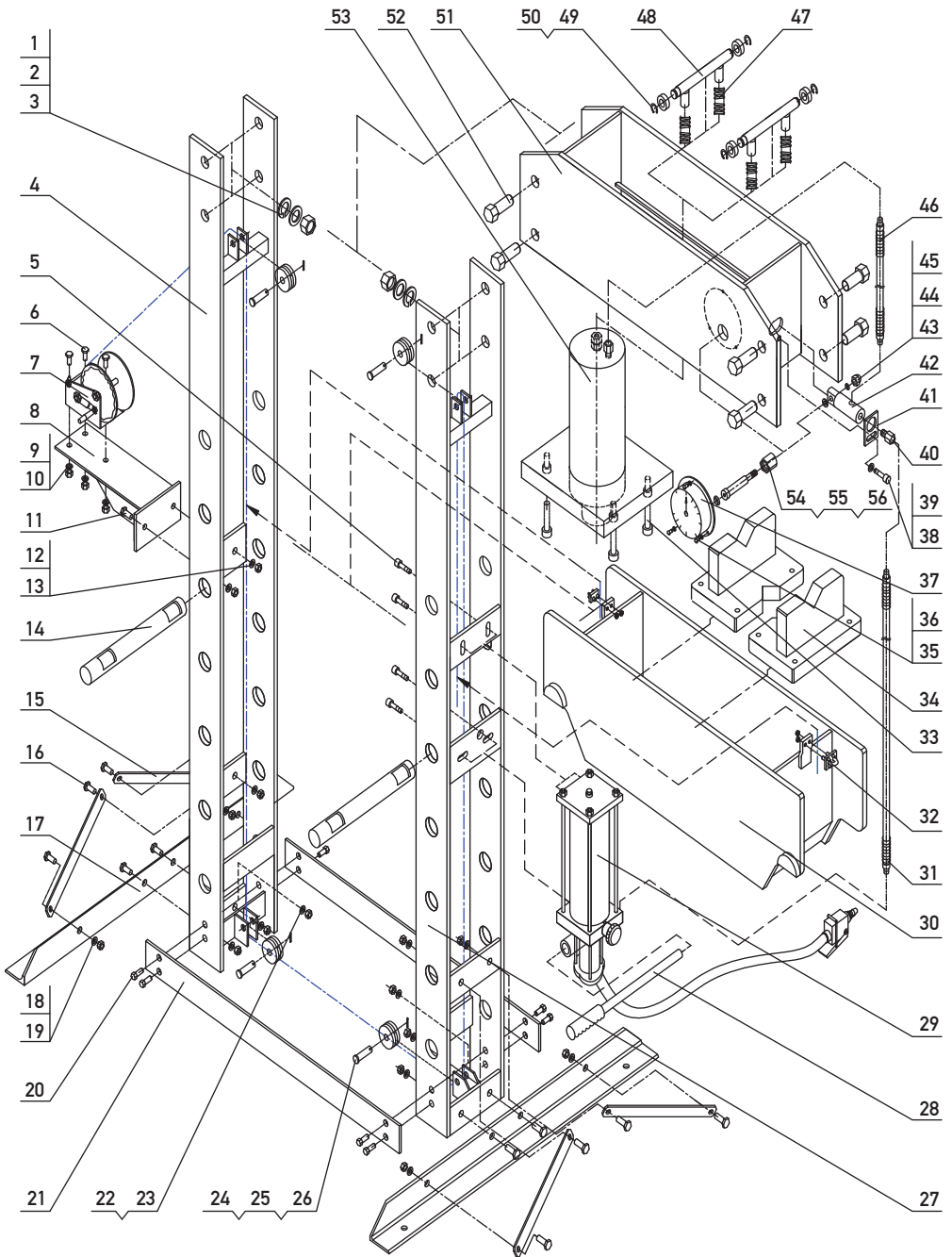
- Daily: Density of all hydraulic components (pump, cylinder, tube and all hydraulic connectors), Frame is in good condition (no crack, bent or broken parts), No loose screws and nuts in sight.
- Monthly: Lightly oil all moving parts including the pump piston and hydraulic ram. Fasten all screws and nuts mounted on the device.
- Yearly: Check if condensate is in the hydraulic oil. Replace if necessary. Use only hydraulic oil with specification ISO VG32. Never use standard engine oil or brake fluid!

## 6. Possible Errors

Symptom	Ursache	Maßnahme
No lowering of the piston	Valve is not closed	Close valve
	Too less hydraulic oil	Add hydraulic oil
Too less drive of the piston	Too less hydraulic oil	Add hydraulic oil
Bad piston return	Too much hydraulic oil	Drain hydraulic oil

# Teilverzeichnis - Parts

AP





Nr	Beschreibung	Description	Stk Qty
1	Federscheibe Ø22	Spring washer Ø22	8
2	Scheibe Ø22	Washer Ø22	8
3	Mutter M22	Nut M22	8
4	Stehler links	Pole left	1
5	Schraube M10x20	Bolt M10x20	4
6	Schraube M10x30	Bolt M10x30	3
7	Seilwinde	Winch	1
8	Windenaufnahme	Winch support	1
9	Scheibe Ø10	Washer Ø10	3
10	Mutter M10	Nut M10	3
11	Schraube M10x30	Bolt M10x30	2
12	Scheibe Ø10	Washer Ø10	2
13	Mutter M10	Nut M10	2
14	Tischbolzen	Force sticker	2
15	Stabilisator	Fix plate	4
16	Schraube M12x30	Bolt M12x30	12
17	Standfuß	Leg	2
18	Scheibe Ø12	Washer Ø12	12
19	Mutter M12	Nut M12	12
20	Schraube M12x35	Bolt M12x35	8
21	Stabilisator	Fix plate	2
22	Scheibe Ø12	Washer Ø12	8
23	Mutter M12	Nut M12	8
24	Achse	Shaft	4
25	Seilrolle	Wheel	4
26	Stift Ø4x18	Pin Ø4x18	4
27	Stehler rechts	Pole right	1
28	Handgriff	Handle	1
29	Pumpeinheit	Pump unit	1
30	Presstisch	Working Table	1
31	Hydraulikschlauch	Hydraulic tube	1
32	Seilklammer	Hose reel	2
33	Schraube M10x65	Bolt M10x65	4
34	Druckplatte	Arbor plate	2
35	Scheibe Ø5	Washer Ø5	3
36	Schraube M5x10	Screw M5x10	3
37	Manometer	Manometer	1

Nr	Beschreibung	Description	Stk Qty
38	Scheibe Ø10	Washer Ø10	1
39	Schraube M10x20	Bolt M10x20	1
40	Schnellkupplung	Fast joint	1
41	Halteplatte	Plate	1
42	T-Stück	Three way joint	1
43	Scheibe Ø10	Washer Ø10	1
44	O-Ring Ø9x2,65	O-ring Ø9x2,65	1
45	Mutter M10	Nut M10	1
46	Hydraulikschlauch	Hydraulic tube	1
47	Federring	Spring ring	4
48	Rollenachse	Wheel shaft	2
49	Rolle	Roller	4
50	Sicherungsring Ø15	Spring ring Ø10	4
51	Querträger	Upper beam	1
52	Schraube M22x60	Bolt M22x60	8
53	Zylinder	Cylinder	1
54	O-Ring Ø12,5x1,8	O-ring Ø12,5x1,8	1
55	Muffe	Straight Joint	1
56	Verlängerung M20x1,5	Joint M20x1,5	1

## Garantie

Die Garantiedauer dieses Gerätes beträgt 12 Monate.

Innerhalb dieser Zeit verpflichten wir uns jene Teile kostenlos zu reparieren oder zu ersetzen, welche nach Prüfung durch uns oder einer autorisierten Servicestelle Herstellungs- oder Materialfehler aufweisen.

Die Instandsetzung oder ein Austausch defekter Teile innerhalb der Garantie verlängert keinesfalls die gesamte Garantiezeit des Gerätes. Alle während der Garantiezeit instandgesetzten oder ausgetauschten Teile oder Baugruppen werden mit einer Garantiedauer ausgeliefert, welche der restlichen Garantiezeit des Original-Bauteils entspricht.

### **Ausgeschlossen von der Garantie sind Schäden, durch:**

- Überlast
- **normaler Verschleiß, zufällige Beschädigungen**, Gebrauchsunfähigkeit
- unsachgemäße Verwendung, nicht erlaubte Umweltbedingungen
- nicht autorisierte Änderungen am Gerät
- Verwendung zu einem anderen Zweck als beschrieben
- unzureichende Wartung
- Nichtbeachtung der im Handbuch enthaltenen Anweisungen und Vorschriften

Ferner sind alle Verschleißteile und Betriebsmittel von der Garantieleistung ausgeschlossen, wie z.B. Dichtungen, Hydrauliköl, Schmiermittel, usw.

Kleinere Mängel (Kratzer, Verfärbungen) können auftreten, beeinträchtigen aber nicht die Leistungsfähigkeit des Gerätes und werden deshalb nicht durch die Garantie abgedeckt.

Wir haften nicht für Kosten, Schäden oder direkte bzw. indirekte Verluste (einschließlich eventueller Gewinn-, Vertrags- oder Herstellungsverluste), die von der Benutzung der Maschine oder von der Unmöglichkeit, die Maschine zu benutzen, verursacht wurden.

Die Garantieleistung erfolgt an unserem Standort bzw. am Standort einer von uns autorisierten Servicestelle. Die defekten innerhalb der Garantie getauschten Teile, gehen automatisch nach abgewickelter Austausch in unseren Besitz über.

## Warranty

The warranty period of this generator is 12 months.

Within this warranty period, we commit to replace or repair all parts of the machine which are determined as manufacturing error or material defect by us or an authorised ROTEK service company.

The repairing or replacing of a defective part within the warranty does not prolong the warranty time of the machine. All replacement parts are delivered with a warranty time which complies to the remaining warranty time of the machine.

### **Excluded of the warranty are damages caused on:**

- Overload
- Normal wear, accidentally damages
- Improper usage, not allowed environmental conditions
- Changes on the machine
- Usage for other purposes as described in this manual
- Insufficient maintenance
- Ignoring of usage as described in this manual

Further all wearing parts and resources like gaskets, hydraulic oil, etc. are excluded from the warranty.

Little faults like scratches and discolorations can appear. As this little faults are not affect the function of this machine this faults are not covered by the warranty.

ROTEK is not responsible for costs, damages, direct or indirect losses (including possible profit-, contract-, or fabrication losses), which are caused by the machine or the impossibility of using the machine.

The warranty handling will be done at our location or an authorised ROTEK service company. After complete replacement the property of the defective parts passes automatically to ROTEK.

# Konformitätserklärung - Declaration of conformity



Hiermit erklären wir, <i>We herewith declare,</i>	Rotek Handels GmbH Handelsstrasse 4, 2201 Hagenbrunn Österreich / Austria
Dass das nachfolgend bezeichnete Gerät aufgrund seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entspricht. <i>That the following Appliances complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.</i>	
Gerätebezeichnung: <i>Machine Description:</i>	Hydraulische Werkstattpresse <i>Hydraulic shop press</i>
Modell: <i>Type:</i>	WZWP-050MPV
Einschlägige EG-Richtlinien: <i>Applicable EC Directives:</i>	2006/42/EG
Bei einer nicht mit uns abgestimmter Änderung des Gerätes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit. <i>In a case of the alternation of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.</i>	
Hagenbrunn, 16.11.2011	<div style="text-align: center;">  <p>Handels GmbH                      Handelsstraße 4                      A-2201 Hagenbrunn                      Tel.: +43 (2246) 20791-0 Fax.: DW 50                      http://www.rotek.at EMail: office@rotek.at</p> </div> <p>( Robert Rernböck, Geschäftsführer )</p>

AP

Bei Fragen oder Anregungen wenden Sie sich bitte an:  
*If you have any questions or suggestions, please contact:*

**Rotek Handels GmbH**  
**Handelsstr. 4, A-2201 Hagenbrunn**

T: +43-2246-20791  
F: +43-2246-20791-50  
e-mail: [office@rotek.at](mailto:office@rotek.at)  
<http://www.rotek.at>