

MODELL  
**IS65-40-250**

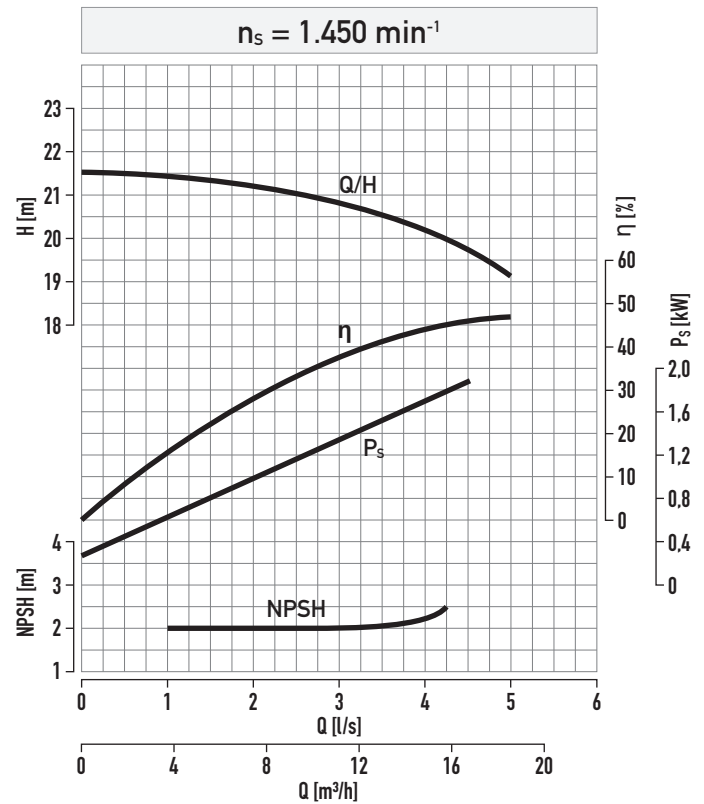
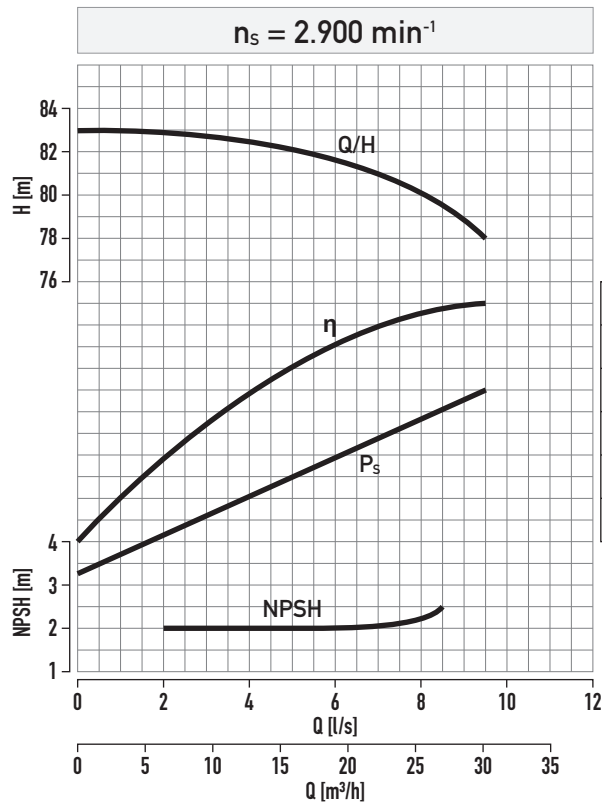
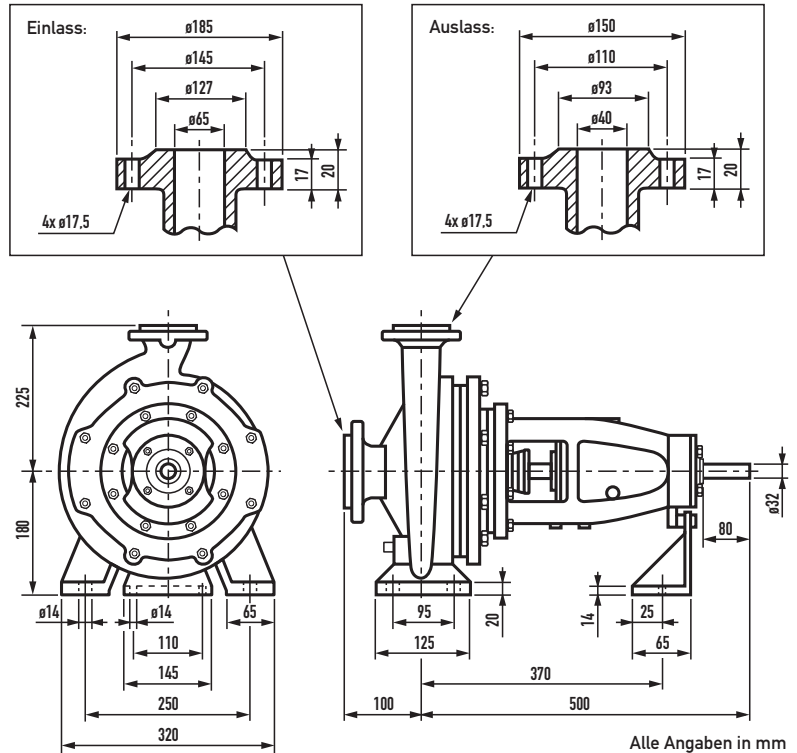
ROTEK ART.NR.  
**PUM160**

KENNDATEN  
**30m<sup>3</sup>/h - 83mWs - 15 kW**



Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Kapazität [m <sup>3</sup> /h]	Höhe [m]	Motor empf. [kW]	NPSH [m]
2.900	15	82	15	2,0
	25	80		2,0
	30	78		3,0
1.450	7,5	21	2,5	2,0
	12,5	20		2,0
	15	18		3,0

Minstdurchfluß: 5% von Q<sub>OPT</sub> Nettogewicht: 81 kg



**Legende:**

$n_s$  Drehzahl an Pumpenwelle  
H Förderhöhe in Meter  
NPSH Maximaler Haltedruck in Meter  
Q Fördermenge in l/s bzw. m<sup>3</sup>/h  
 $\eta$  Wirkungsgrad in %  
 $P_s$  benötigte Leistung an Pumpenwelle

**Gültig für:**

Viskosität des Mediums [ $\eta_M$ ]: 1,0 mPas (Wasser, 20°C)  
Dichte des Mediums [ $\rho_M$ ]: 998 kg/m<sup>3</sup> (Wasser, 20°C)  
Saughöhe [ $H_s$ ]:  $\leq 1\text{m}$

**Berechnung der Förderwerte bei variabler Wellendrehzahl:**

Um Durchfluss oder Förderdruck variabel einzustellen, kann die Drehzahl der Pumpenwelle angepasst werden. Der jeweilige Durchfluss und Förderdruck ist wie folgt zu berechnen:

$$Q_n / Q_1 \dots \text{Fördermenge} \quad Q_1 = Q_n \cdot \frac{n_1}{n_n} \quad H_1 = H_n \cdot \left(\frac{n_1}{n_n}\right)^2 \quad n_1 = n_n \cdot \sqrt{\frac{H_1}{H_n}}$$

$$H_n / H_1 \dots \text{Förderhöhe}$$

$$n_n / n_1 \dots \text{Drehzahl}$$

Wobei N lt. Kennlinie und 1 dem Ergebnis entspricht.