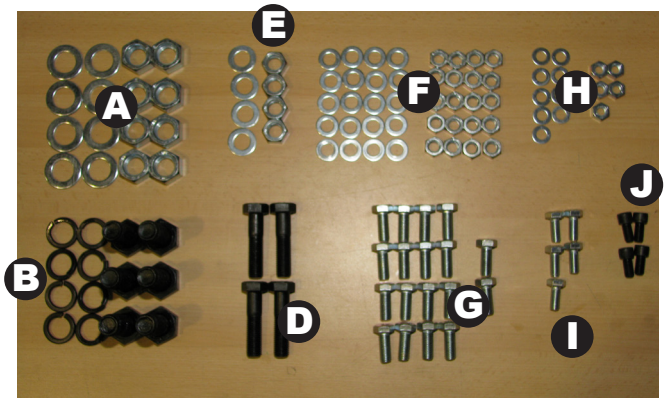
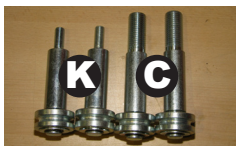
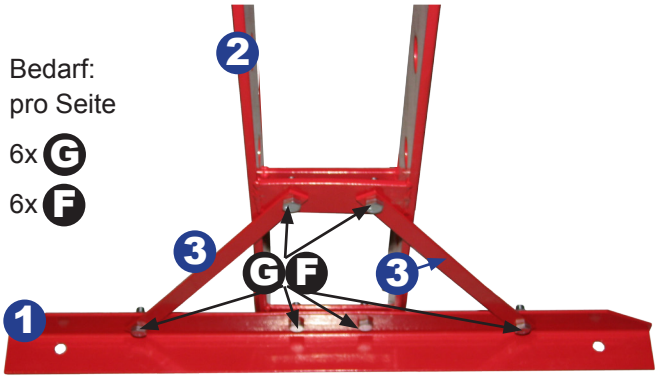
- Öffnen Sie die Verpackung und legen Sie alle Bauteile auf. Für eine bessere Übersichtlichkeit empfehlen wir die beiligenden Schrauben, Beilagscheiben, Muttern und Seilrollen nach Ihrer Art zu sortieren.
  Folgendes Montagezubehör ist enthalten:





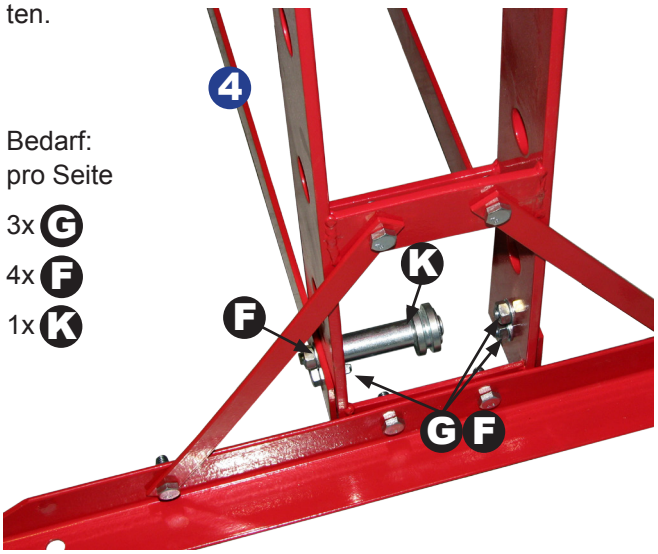
- Verschrauben Sie einen Standfuß (1) mit Mast (2) und zwei der vier Stabilisatoren (3). Ziehen Sie die Muttern vorerst nur handfest an.

Bedarf:
pro Seite
6x G
6x F



- Montieren Sie den zweiten Standfuß analog zum Ersten. Auch hier werden die Muttern vorerst nur handfest angezogen.
- Stellen Sie beide Masten auf. Montieren Sie die beiden unteren Querträger (4) wie abgebildet an beiden Masten.

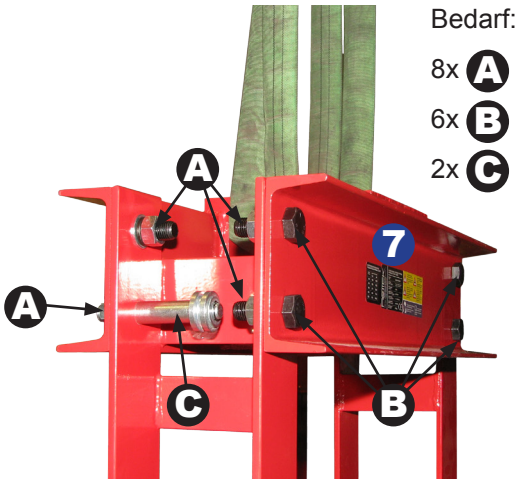
Bedarf:
pro Seite
3x G
4x F
1x K



- Richten Sie den Rahmen unten im 90° Winkel aus und ziehen Sie alle Muttern fest an.
- Schieben Sie die Werktischhaltestäbe (5) bei ca. halber Masthöhe in die Löcher und setzen Sie den Werktisch (6) mit Hilfe eines passenden Hebemittels in den Mast ein.

- Nun wird der obere Querträger (7), wie abgebildet eingesetzt. Verwenden Sie dazu ein passendes Hebemittel (z.B. Stapler, Kran, Flaschenzug mit Hebegurt).
  Sollte der Mast einen zu hohe Spreizung aufweisen, kann dieser mit einer Zwinge für die Montage zusammengezogen werden.

Bedarf:
8x A
6x B
2x C



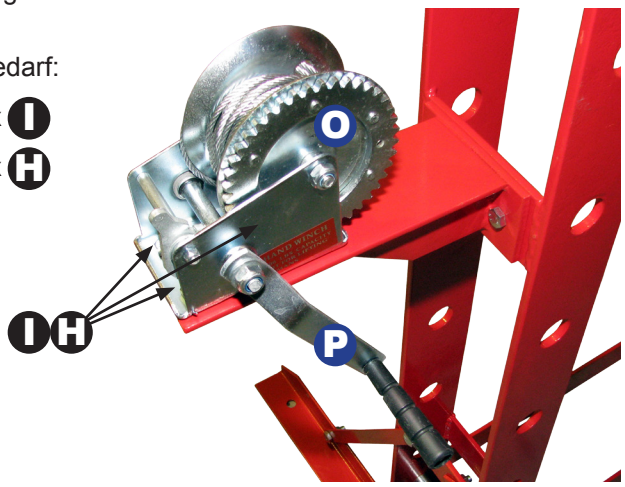
- Kontrollieren Sie die Ausrichtung des Rahmens im 90° Winkel erneut. Ziehen Sie nach erfolgter Ausrichtung alle Muttern fest.
- Montieren Sie die Aufnahme (8) des Seilzugs wie abgebildet am Mast.

Bedarf:
2x I
2x H

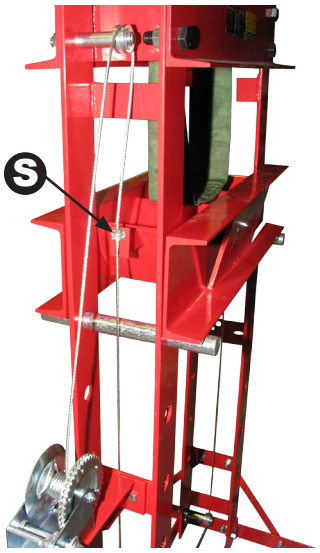
© Rotek Handels GmbH, Handelsstr. 4, A-2201 Hagenbrunn, http://www.rotek.at

- Montieren Sie den Seilzug (O) sowie die Kurbel (P) wie abgebildet.

Bedarf:
3x I
3x H



- Rollen Sie das Stahlseil soweit ab, daß es wie abgebildet über die 1. obere Führungsrolle am Werktisch vorbei, über die beiden unteren Führungsrollen sowie die 2. obere Führungsrolle zur Aufnahme des Werktisches gelangt.



Befestigen Sie das Seil am Werktisch (R).
Ziehen Sie das Seil mit der Kurbel straff und entfernen Sie Haltestab (5) an der bereits befestigten Seite. ACHTUNG nicht den Stab an der Kurbelseite entfernen!

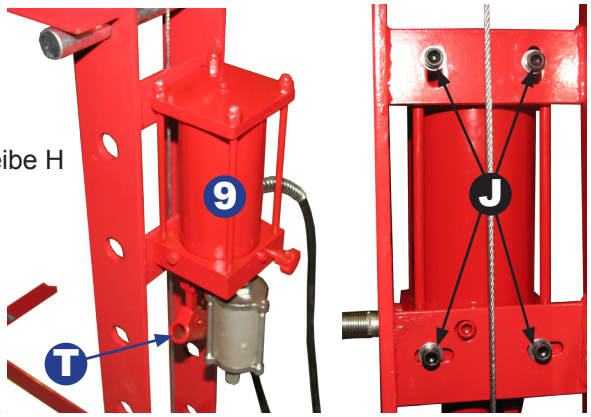
Richten Sie mit einer Wasserwaage den Werktisch waagrecht aus und befestigen Sie das Seil an der zweiten Seilklemme (S).

Heben Sie den Werktisch an und entfernen Sie den zweiten Haltestab (5).
Markieren Sie die Klemmposition am Seil um ein eventuelles späteres verrutschen (lösen der Klemme) feststellen zu können.

Prüfen Sie, ob sich der Werktisch einwandfrei heben und senken lässt.
Geben Sie die Haltestäbe wieder in die Aufnahmen und entlasten Sie das Seil.

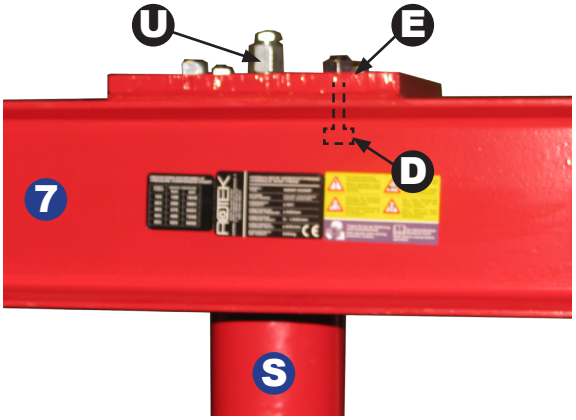
- Montieren Sie die Pumpeinheit (9) wie abgebildet.

Bedarf:
4x J
4x Scheibe H

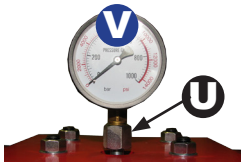


- Schrauben Sie den Pumpengriff in die Griffaufnahme (T).
- Setzen Sie von oben den Druckstempel (S) in den Querträger (7) ein. Montieren Sie die Schrauben so, daß sich Mutter und Scheibe (E) oben befinden (Schraube (D) von unten einführen!)
  ACHTEN Sie darauf, daß Sie die Druckanschlüße am Stempel nicht belasten oder beschädigen!
  Montieren Sie den Stempel (S) so, daß der Hydraulikanschluß Richtung Pumpe zeigt.

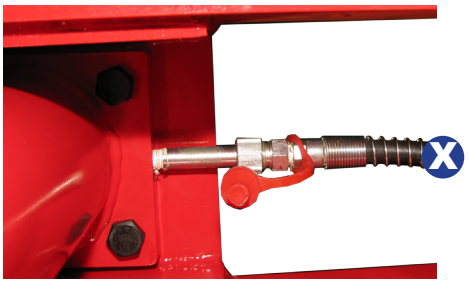
Bedarf:
4x E
4x D



- Fixieren Sie mit einem Gabelschlüssel den Manometeranschluß (U) und entfernen Sie die Transportschraube. Montieren Sie das beiliegende Manometer (V) an diesem Anschluß (Anschluß U während der Montage fixieren). Das Gewinde des Manometers ist selbstdichtend und muß somit nicht gesondert eingedichtet werden.



- Entfernen Sie die Abdeckkappen des Hydraulikanschlusses. Verschrauben Sie die Hydraulikleitung (X). Auch dieses Gewinde ist selbstdichtend.



- Die Werkstückplatten können in den Werktisch gelegt werden. Damit ist die Montage abgeschlossen.

© Rotek Handels GmbH, Handelsstr. 4, A-2201 Hagenbrunn, http://www.rotek.at