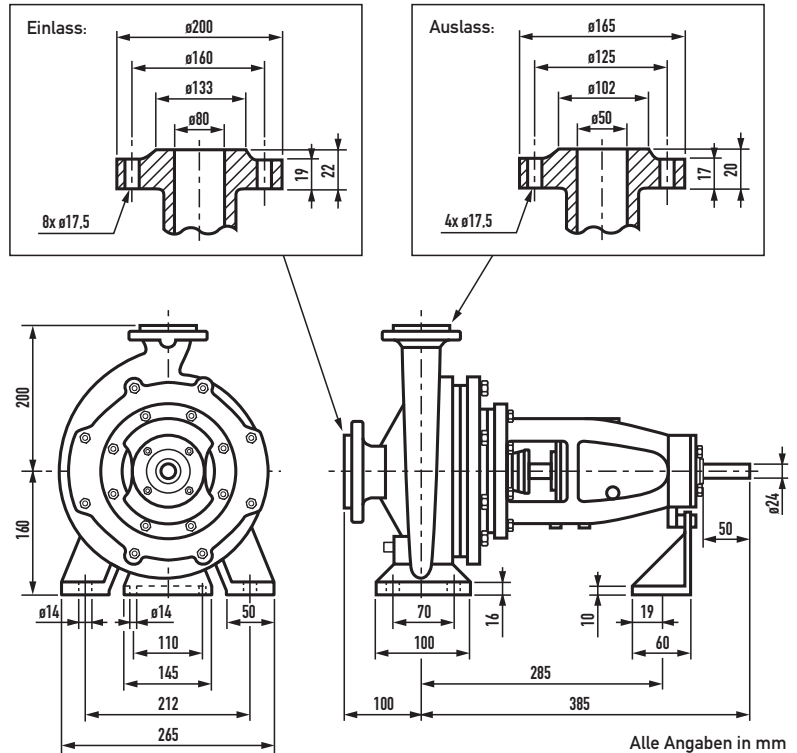


MODELL  
**IS80-50-200**

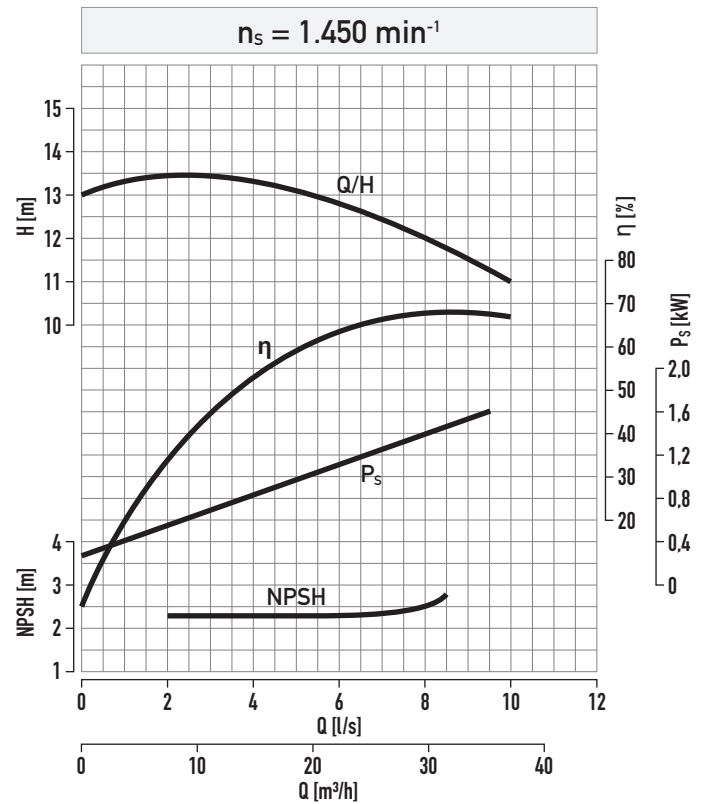
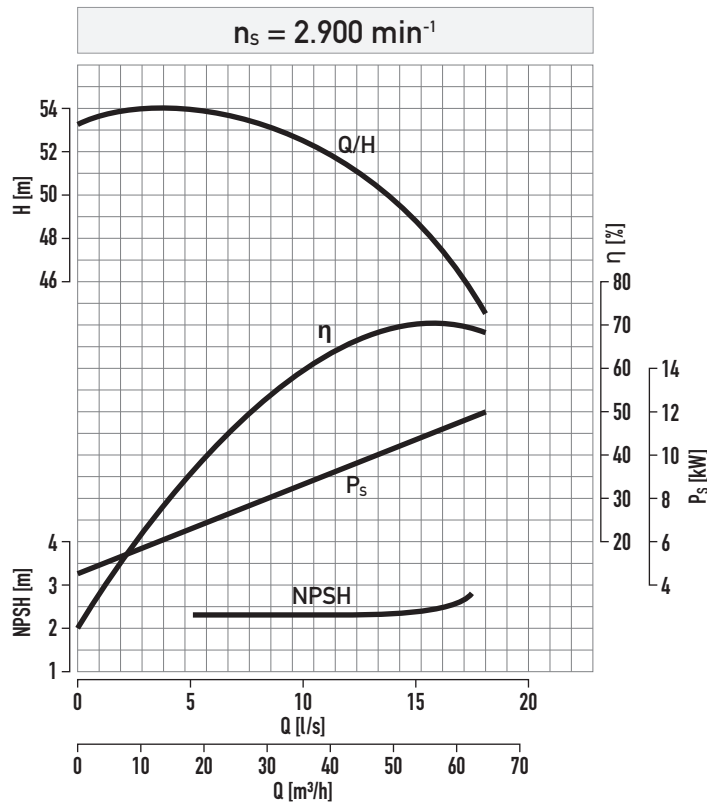
ROTEK ART.NR.  
**PUM343**

KENNDATEN  
**68m<sup>3</sup>/h - 54mWs - 15 kW**



Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Kapazität [m <sup>3</sup> /h]	Höhe [m]	Motor empf. [kW]	NPSH [m]
2.900	30	53	15	2,3
	50	50		2,3
	60	47		3,0
1.450	15	13,2	2,5	2,3
	25	12,5		2,3
	30	11,8		3,0

Minstdurchfluß: 5% von Q<sub>OPT</sub> Nettogewicht: 80 kg



**Legende:**

n<sub>s</sub> Drehzahl an Pumpenwelle  
 H Förderhöhe in Meter  
 NPSH Maximaler Haltedruck in Meter  
 Q Fördermenge in l/s bzw. m<sup>3</sup>/h  
 $\eta$  Wirkungsgrad in %  
 P<sub>s</sub> benötigte Leistung an Pumpenwelle

**Gültig für:**

Viskosität des Mediums [ $\eta_M$ ]: 1,0 mPas (Wasser, 20°C)  
 Dichte des Mediums [ $\rho_M$ ]: 998 kg/m<sup>3</sup> (Wasser, 20°C)  
 Saughöhe [H<sub>s</sub>]: ≤ 1m

**Berechnung der Förderwerte bei variabler Wellendrehzahl:**

Um Durchfluss oder Förderdruck variabel einzustellen, kann die Drehzahl der Pumpenwelle angepasst werden. Der jeweilige Durchfluss und Förderdruck ist wie folgt zu berechnen:

Q<sub>2</sub> / Q<sub>1</sub> ... Fördermenge  
 H<sub>2</sub> / H<sub>1</sub> ... Förderhöhe  
 n<sub>2</sub> / n<sub>1</sub> ... Drehzahl

$$Q_2 = Q_1 \cdot \frac{n_2}{n_1} \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1}\right)^2 \quad n_2 = n_1 \cdot \sqrt{\frac{H_2}{H_1}}$$

Wobei N lt. Kennlinie und 1 dem Ergebnis entspricht.