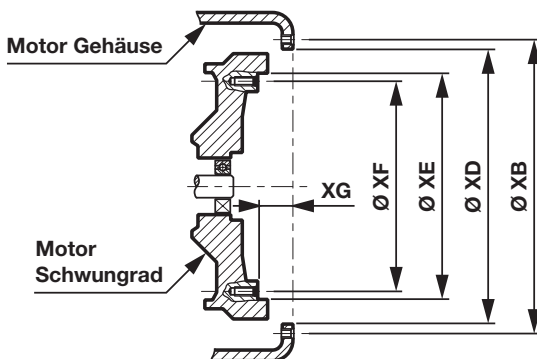
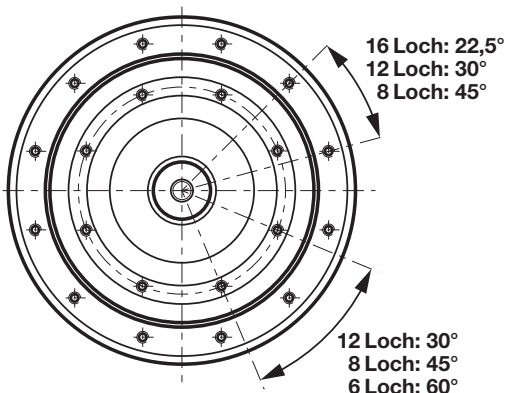


Ein SAE Flansch dient zur direkten Kupplung zweier Maschinen. Die Massbezeichnung besteht aus 2 Teilen. Ein Teil (die kleinere Zahl, 00 bis 6) steht für das Mass der Gehäuseverschraubung, der andere Teil (die größere Zahl, 21 bis 6.5) steht für das Mass der Wellenschraubung (rotierender Teil).

Daraus ergibt sich, dass eine SAE Flansch Beschreibung immer beide Teile beinhalten muss. z.B. bei TF W24SB ist der Flansch SAE 4/7.5. Hier ist die Gehäuseverschraubung SAE 4 und die Welle SAE 7.5



Gehäuseverschraubung:

SAE	Ø XD [mm]	Ø XB [mm]	Schrauben
00	787	851	16x 1/2"-13
0	678	679	16x 1/2"-13
0.5	584	619	12x 1/2"-13
1	511	530	12x 7/16"-14
2	448	467	12x 3/8"-16
3	410	429	12x 3/8"-16
4	362	381	12x 3/8"-16
5	314	333	8x 3/8"-16
6	267	283	8x 3/8"-16

XD ... Zentrieransatz Gehäuse

XB ... Lochkreis Gehäuseverschraubung

Wellenschraubung:

SAE	Ø XE [mm]	Ø XF [mm]	XG [mm]	Schrauben
21	673	641	0	12x 5/8"-11
18	572	543	16	6x 5/8"-11
14	467	438	25	8x 1/2"-13
11.5	352	333	40	8x 3/8"-16
10	314	295	54	8x 3/8"-16
8	264	244	62	6x 3/8"-16
7.5	241	222	30	8x 5/16"-18
6.5	210	200	30	6x 5/16"-18

XE ... Zentrieransatz Welle

XF ... Lochkreis Wellenschraubung

XG ... Versatz Gehäuse zu Welle